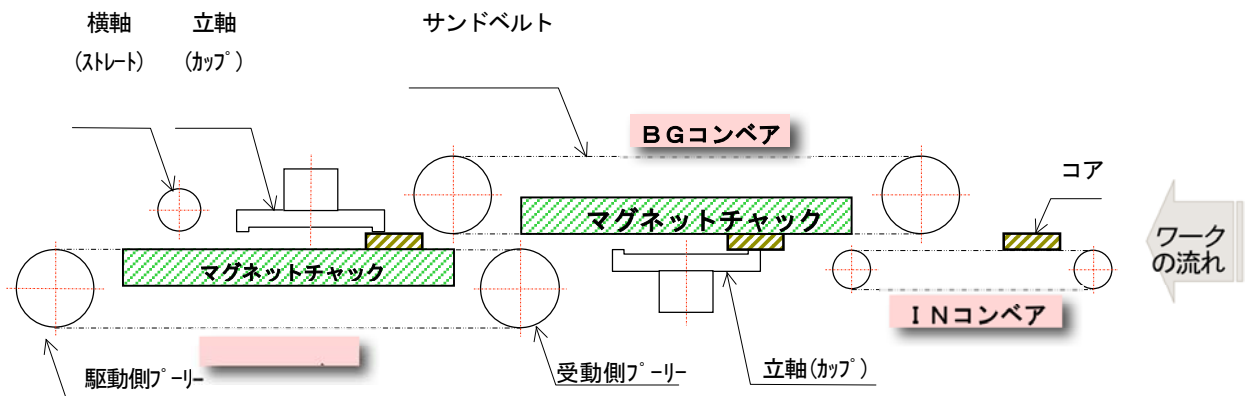
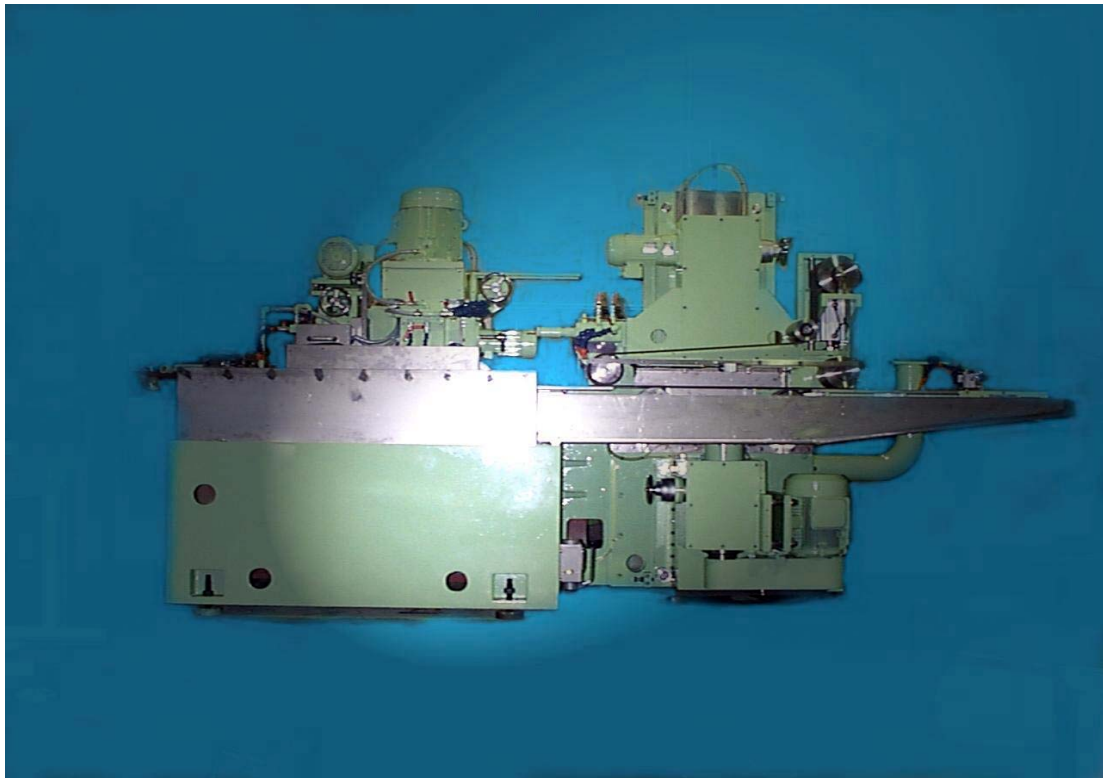


裏面研削機一体型 Eコア精密Gap加工スルーフィード研削盤

Model:BVHG-2515



基準となる裏面を同時に加工する事により、1ランク上の品質を実現させます。又、3工程一体型にすることにより省スペース、高操縦性を確保し、コアの姿勢を変換する事なく上下面を加工できます。まず、宙吊姿勢で裏面研削を行い、ダイレクトにVH部コンペア受け渡し、TOP、GAP面を1パスにて加工を行います。

主な特徴

- ◆MVHGシリーズの特徴は全て継承しています。
- ◆IN-COM/BG-COM/VH-COMのベルトスピードは個別設定、若しくは在意的比率設定にて3つを同時に1つのVOLで調整することができます。
- ◆裏面研削部は砥石、コンペア部共に、上下可動型として、ワークのスムーズな移りの調整はコンペアの調整で行い、取代の調整は砥石の上下に依ります。

OUT LINE

I t e m		Data
ワークサイズ	最大加工幅(mm)	40 (2列時20)
	最大加工高(mm)	25
裏面軸	砥石サイズ(mm)	φ250
	回転数(rpm)	Max5,000 常用3,200
	上下ストローク(mm)	30 (0.000単位デジタル)
立軸 (V)	砥石サイズ(mm)	φ250
	回転数 (rpm)	Max7,200 常用5,000
	上下ストローク(mm)	100
GAP 軸 (G)	砥石サイズ(mm)	φ150
	回転数(rpm)	Max7,200 常用5,000
	上下ストローク (mm)	75
	前後ストローク (mm)	±20
ベルトサイズ	BG-CON (mm)	150W×2, 100L (HABASIT FIN-5E)
	VH-CON (mm)	150W×2, 860L (XC A400)
マグネットチャック BG, VH 同 SPEC	チャックサイズ(mm)	130W×700L×80H
	チャックピッチ(mm)	6×6 (縦文様)
	マグネット材質	ネオジウム
電動機 (200V30H)	BG モーター	5.5Kw
	V モーター	3.7Kw
	GAP モーター	2.2Kw Total 13.55Kw
	上下早送り (BG, CON, V, G)	0.8 (0.4, 0.2, 0.2)
	ベルト駆動 (IN-CON, BG, VH)	1.35 (0.2, 0.4, 0.75)
機械寸法	mm	3,350L×7,525W×1,768H
機械重量	Kg	4,000

標準付属品	
BG サンドベルト	5枚
VH サンドベルト	5枚
保護プレート 700L0.5T	5枚
専用工具	1
基礎座	8個

【特別付属品】

- ダイヤモンドホイール
- セパレーター付クーラントシステム
- クーラント2槽濾過装置
- ミストコレクター
- スベア用サンドベルト、コンベアベルト
- スベア用保護プレート 0.2, 0.5, 1.0

ご注意

標準ではクーラントシステム、ダイヤモンドホイールは含んでおりません。

