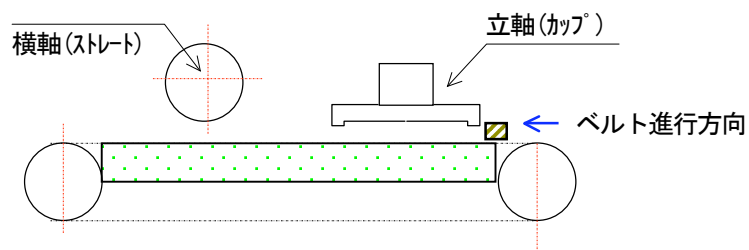


フェライトコア精密Gap加工スルーフィード研削盤

High-Precision Through-Feed Gap Grinding Machine

Model: MVHIG-200-150
MVHIG-300-150



E コア、U コアの NON-Gap、Gap 品を高能率、高精度に処理する研削盤です。

エンドレス搬送ベルト上に CORE をセットするだけで、ベルト下部に配置されたマグネットにより、吸着された状態で立軸、Gap 軸の下を通過することにより所定量を 1 パス於、連続的に研削加工行います。

主な特徴

- ◆一本のコラムに立軸、Gap 軸を配置する事により熱変位による精度劣化を抑制できます。(ワンコラム構造)
- ◆立軸、Gap 軸の芯間を物理的に最小限 (≒350mm) に抑える事により、本体のコンパクト化、Gap 精度の高精度化を実現しました。
- ◆精度調整部は全て手を汚さずにできる位置に配置し、長期間亘る精度維持を可能にしました。
- ◆砥石位置は 0.001 単位のデジタル表示、砥石軸、搬送ベルト全て無段変速等のフル仕様を標準としています。

OUT LINE

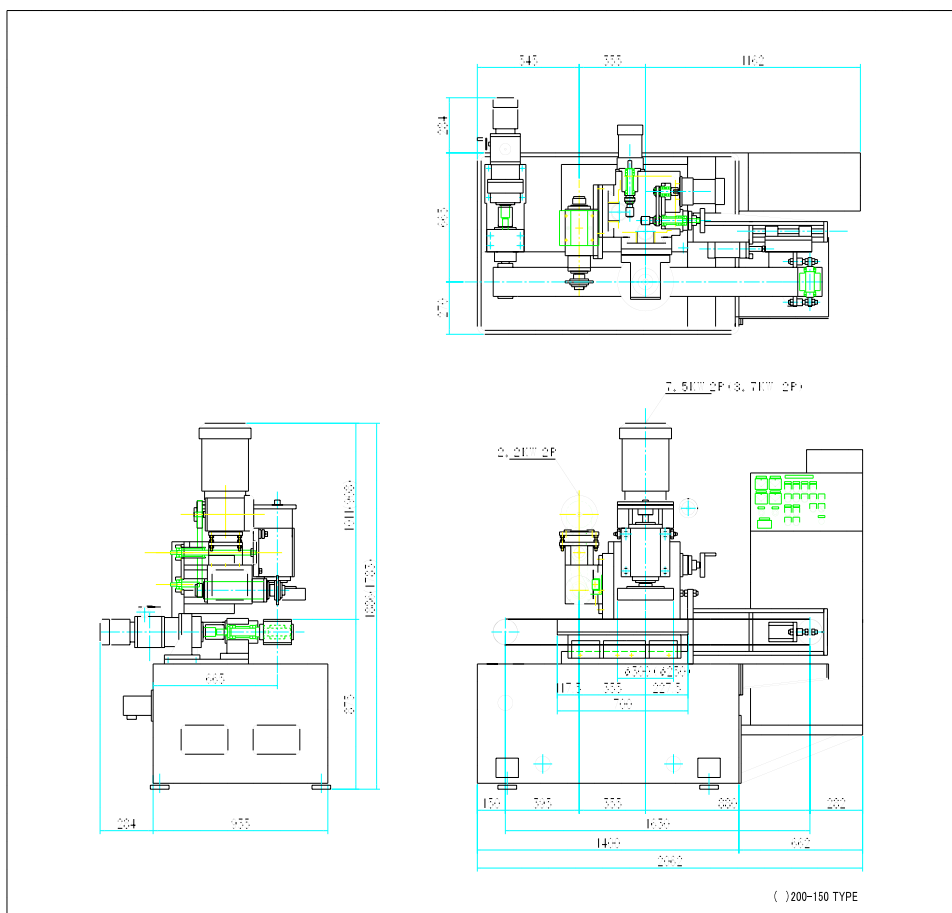
I t e m		200-150	300-150
ワークサイズ	最大加工幅(mm) 最大加工高(mm)	40 (2列時20) 30	50 (2列時30) 40
立軸	砥石サイズ(mm) 回転数(rpm) 上下ストローク	φ250 Max7,000 常用5,000 100	φ300 Max5,000 常用3,200 100
Gap 軸	砥石サイズ(mm) 回転数(rpm) 上下ストローク(mm) 前後ストローク(mm)	φ150 Max7,000 常用5,000 75 ±20	
搬送ベルト	ベルトサイズ(mm) ベルトスピード(mm/min) ベルトテンション方式	150W×3,640 (XC A400) 100~5,700 (無段変速) By エアーシリンダー	
マグネットチャック	チャックサイズ(mm) チャックピッチ(mm) マグネット材質	130W×70L×80H 6×6 (縦文様) ネオジウム	
電動機 (200V3ph)	立軸モーター(Kw)	3.7	7.5
	Gap 軸モーター(Kw)		2.2
	立軸早送りモーター(Kw) Gap 軸早送りモーター(Kw) 搬送ベルト駆動(Kw) 総計(Kw)		0.2 0.2 0.4 6.7
機械寸法	(mm)	2,094 L × 1,219W × 1,729H	2,094 L × 1,219W × 1,886H
機械重量	(Kg)	2,200	2,800

標準付属品	
サンドベルト	5枚
保護プレート 0.5T	2枚
専用工具箱	1式
基礎座	4個

【特別付属品】

- 投入用延長コンベア
- ダイヤモンドホイール
- マグネットセパレーター付
- クーラントシステム
- クーラント二次濾過装置
- ミストコレクター
- RMコア専用ガイド装置
- スペア用サンドベルト
- スペア用保護プレート

ご注意
標準ではクーラントシステム、ダイヤモンドホイールは含んでおりません。



舎
製
造

TEN

株式会社東京エンジニアリング

株式会社末吉製作所

〒102-0073 東京都千代区九段北4-1-14 N01山崎ビル5F
TEL. 03-3234-2097 FAX. 03-3239-2168
<http://www.t-eng.co.jp> E-mail: ten@t-eng.co.jp

〒579-8025 大阪府東大阪市室町15-10
TEL. 0729-87-4430 FAX. 0729-81-2323