

ダブル駆動タイプ 強カマグネットセパレータ



適用機械

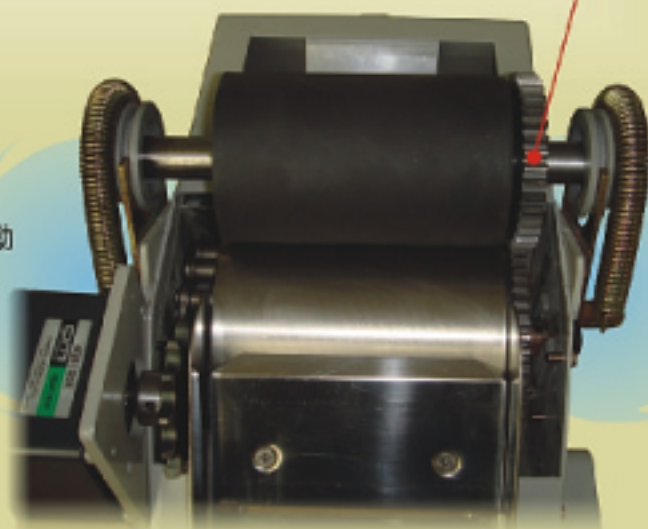
- | | |
|-------------|-------------|
| 1. 平面研削盤 | 5. スクリュー研削盤 |
| 2. センタレス研削盤 | 6. 歯車研削盤 |
| 3. 内・外円研削盤 | 7. 放電加工機 |
| 4. ホーニング盤 | 8. 各種研磨機 |

写真例
MSJD-30
PATENT-PENDING

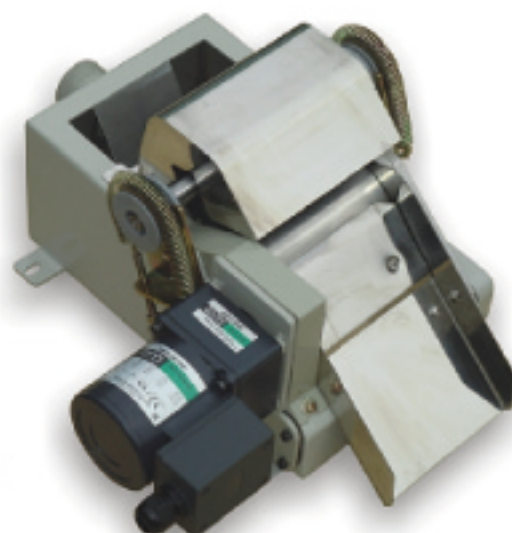
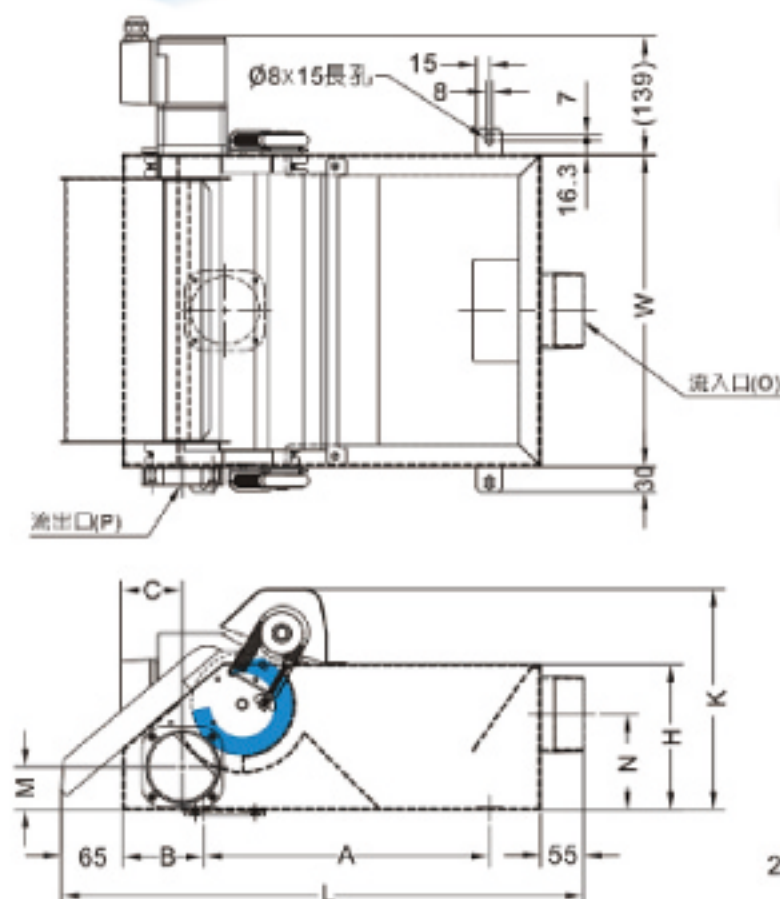
特長

1. 従来の絞りローラーのスリップを防止。
さらに改良を加えました。
2. 希土類マグネット仕様により**フェライトの10倍の磁気エネルギー**を持つ。
3. マグネットドラムと絞りローラーはギアで強制駆動の為スリップを防止、又、絞り効果を向上。
4. 液の流出口の位置変更が容易な設計。
5. 磁力の弱い特殊合金及び脱炭素鋼のスラッジ回収が可能。
6. 高ろ過精度により二次処理による負荷軽減及びランニングコスト低減が可能。

強制駆動



外形寸法図



規格寸法表(mm表示)

型 式	処理力 (水溶性) L/MIN	L	W	H	M	N	A	B	C	K	入 口 (O)	出 口 (P)	モーター	ポンプ
MSJD-20	20	438	155	139	37	79	257	31	42	229	PT 1 1/2"	PT 1 1/2"	200/220V 30/25W	*
MSJD-30	30	438	190	139	37	79	257	31	42	229	PT 1 1/2"	PT 1 1/2"	200/220V 30/25W	1/8 HP
MSJD-40	40	506	190	139	37	79	267	72	42	229	PT 1 1/2"	PT 1 1/2"	200/220V 30/25W	*
MSJD-60	60	582	225	152	42	97	320	82	47	242	PT 2"	PT 2"	200/220V 30/25W	1/4 HP
MSJD-80	80	582	260	152	42	97	320	82	47	242	PT 2"	PT 2"	200/220V 30/25W	*
MSJD-100	100	590	296	180	45	105	335	80	60	250	PT 2 1/2"	PT 2 1/2"	200/220V 30/25W	1/2 HP
MSJD-150	150	610	365	170	50	112	355	95	64	260	PT 3"	PT 3"	200/220V 30/25W	*
MSJD-180	180	610	435	177	54	122	335	95	61	267	PT 3"	PT 3"	200/220V 30/25W	*
MSJD-240	240	630	505	207	70	142	355	95	90	297	PT 3"	PT 4"	200/220V 30/25W	1HP
MSJD-300	300	630	645	207	70	142	355	95	90	297	PT 4"	PT 4"	200/220V 30/25W	*

注意：1.油性の研削液を使用する場合の処理力は1/2-1/4で計算して下さい。(粘度によって異なります)。
 2.排出されるスラッジの含水率を減らすために歯車を大きくすることができます。減速比1/500(オプション)。
 3.スラッジの大きさが粗(50-100μ以上)吸着しやすい場合は、フェライト永久磁石をお選び下さい。コストを抑えることができます。
 (例)型式：MSJD-***F

販売代理店：

TEN 株式会社東京エンジニアリング

Tel : 03-3234-2097 Fax : 03-3239-2168

〒102-0084 東京都千代田区二番町11番地3 相互二番町ビルディング別館2F

http://www.t-eng.co.jp/ e-mail: teninfo@t-eng.co.jp

090318-1000