

横軸ロータリー研削盤

PROTH

構成	サドル型			門型		
Specification Models	PSRS-400S	PSRS-500S	PSRS-600S	PSRP-1000S	PSRP-1200S	PSRP-1500S
最大加工半径(横軸)	240mm	290mm	340mm	600mm	700mm	800mm
最大加工径(立軸)	—	—	—	φ200-φ1000mm	φ200-φ1200mm	φ200-φ1500mm
横軸砥石軸中心よりテーブル迄の距離	380mm		500mm	900mm(1100mm)		
テーブル直径	400mm	500mm	600mm	1100mm	1300mm	1500mm
テーブル最高回転数	60r.p.m.					
テーブル駆動モーター	0.75kW/1HP		1.5kW/2HP	3.7kW/5HP		
前後連続送りスピード	1000mm/min					
前後ハンドル1回転当たりの移動量	4mm		5mm	10mm		
前後ハンドル1目盛当たりの移動量	0.02mm			0.05mm		
上下早送りスピード	240mm/min					
上下ハンドル1回転当たりの切込量	手動パルサー			0.25mm		
上下ハンドル1目盛当たりの切込量	手動パルサー			0.002mm		
砥石寸法(外径×厚×内径)	355×38×127mm		355×50×127mm	500×100×203.2mm		
砥石軸モーター	3.7kW/5HP			11(15)kW/15(20)HP		
立軸駆動モーター	—	—	—	7.5kW/10HP		
砥石回転数(50/60Hz)	1500/1800r.p.m			1150r.p.m		
本体重量	2800Kg	3000Kg	5000Kg	15000Kg	16000Kg	18000Kg
重量	3400Kg	3700Kg	6000Kg	16500Kg	18000Kg	21000Kg
機械寸法 L×W×H	1.6×1.9×2.1m	1.8×1.9×2.1m	2.5×1.9×2.6m	3×4.2×3.8m	3×4.2×3.8m	3×4.2×3.8m

