

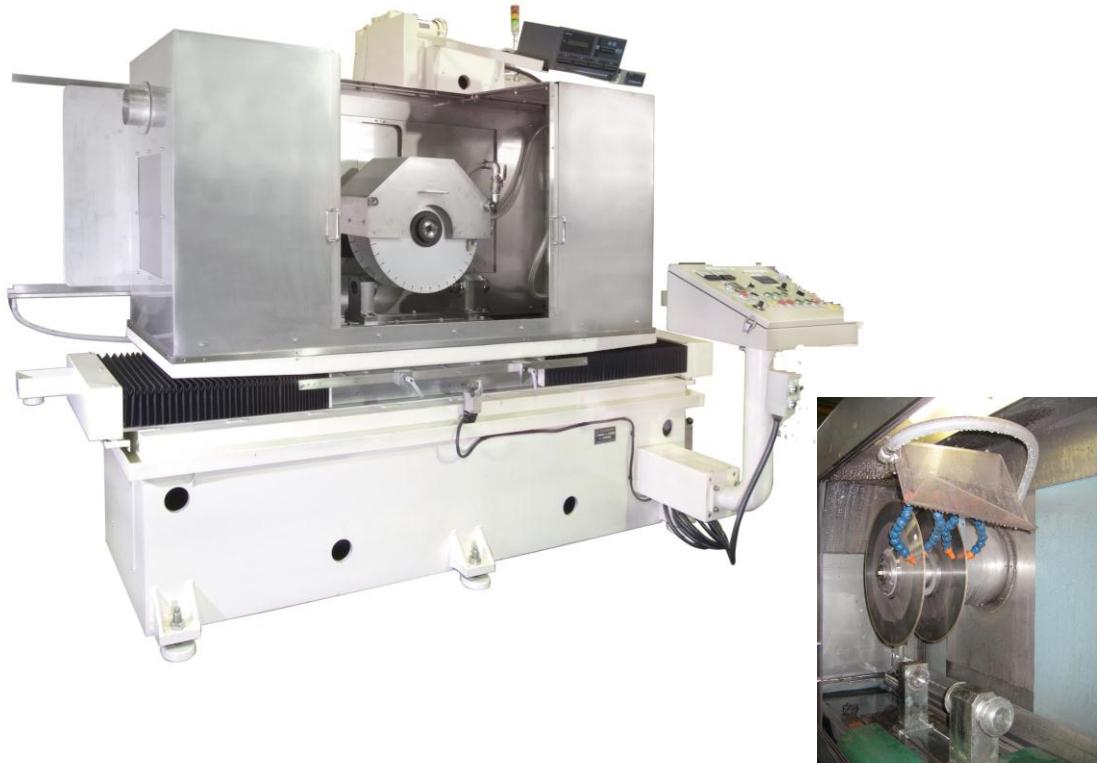
シリコンインゴット2平面創成用

大型マルチスライシングマシン

MODEL:SCC-5013

【概要】 本機シリコンインゴットを両センター於、支持し、Φ500二枚組みカッターにて1カットで2平面を同時に切断、創成する事を目的に開発した大型スライサーです。

【対象サイズ】 単結晶シリコン直径 6 inch & 8 inch
単結晶シリコン長さ 400L



本機の特徴

1. カッタースピンドル用コラム側に、上下・前後用の摺動面を持ち、加工部との間をステンレスカバーにて縁切りする事でシリコンスラッジによる、機械性能劣化を最小限に抑える構造です。
2. クリープカット、ステップカットの両方の切り込み方式に対応出来ます。
3. 作業性重視の片持構造を補完する為、高剛性スピンドル及びコラムを採用しております。

仕様諸元

ワークテーブル	テーブルサイズ 左右ストローク 送りスピード 上下ストローク 切込方式 上下送り 切込量 早送スピード 上下位置	900×400(ワーク治具取付図) 1,000mm 80~2,000mm/min(デジタル表示) 320m 両端、右端の2パターンセレクト 早送り、切り込み併用(モーター1個で共用) タイマ設定(相関表) 6mm/sec.(60Hz) デジタル表示(0.001)
砥石上下スライド	前後ストローク 前後送りスピード	±25mm 1mm/sec
砥石頭部	スピンドル先端形状 主軸Brg 砥石サイズ 回転数 砥石取付 駆動モーター	φ55×1/20×150L型オステーパー 7212(DBD+DB) φ450D×70d×2.6T~3.4T(max φ500) 1,000rpm(砥石側yori)CW メステーパーフランジ型 5.5Kw 6P
電動機	砥石軸 上下送り 左右送り 前後送りスピード	5.5Kw 6P 0.4Kw 0.4Kw 0.09Kw
その他	接点部ボルト及び水除けカバーは全てステンレス型とします。	

外観寸法図

