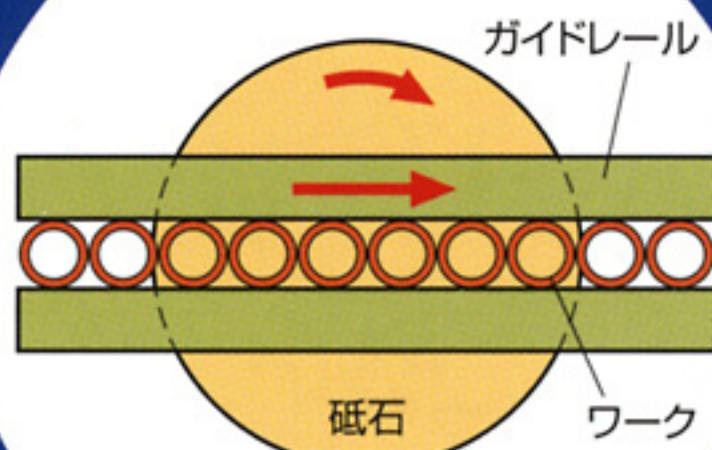


# THROUGH FEED BELT or ROLLER

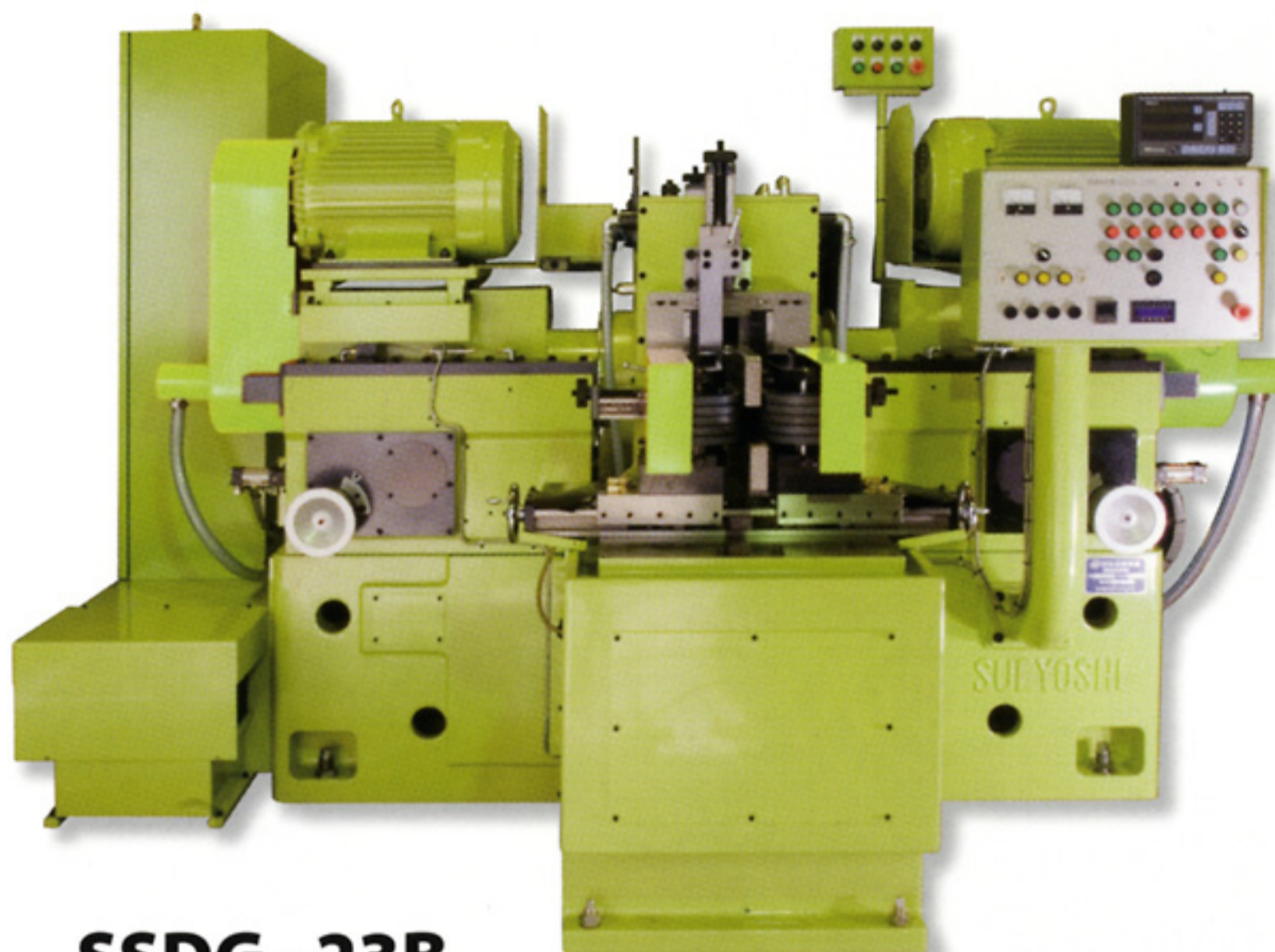


## スルーフィード B ベルト タイプ BR ローラー タイプ

ワークの上下をガイドレールで支持して、砥石間を通過させる研削方法です。

**SSDG - 30B**  
**SSDG - 23B**  
**SSDG - 12B**  
**SSDG - 8BR**

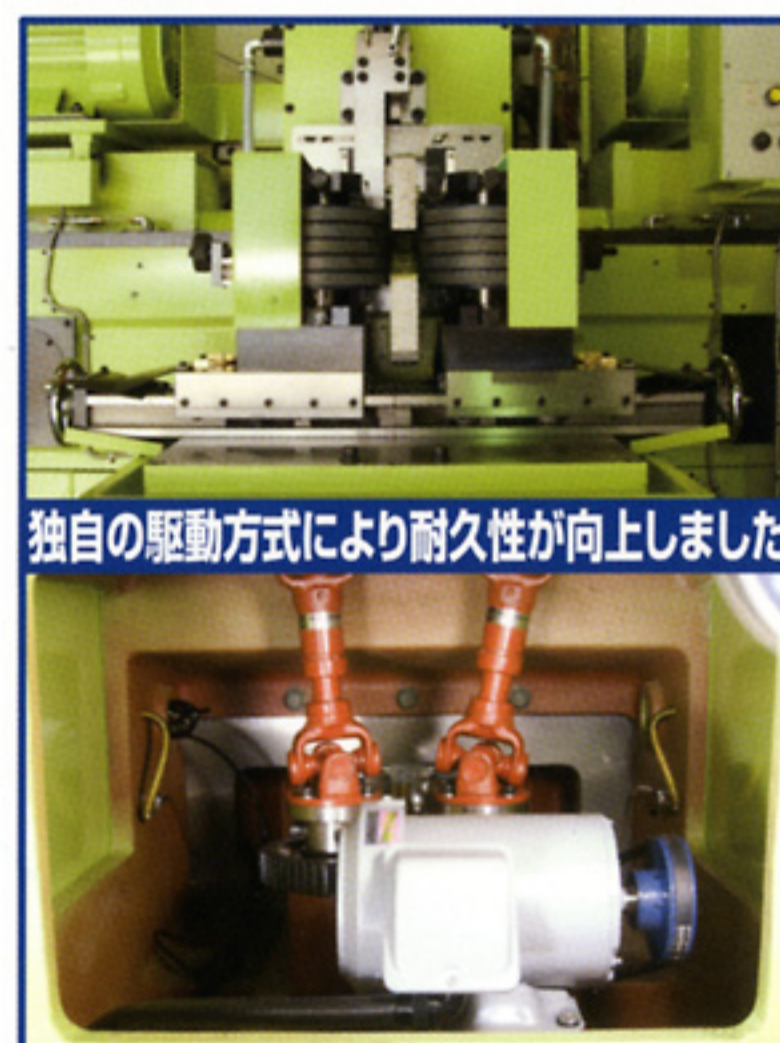
比較的取り代が多いワークや形状の単純なもの、例えば、ベアリングの内輪や外輪などの研削に適しています。



**SSDG - 23B**



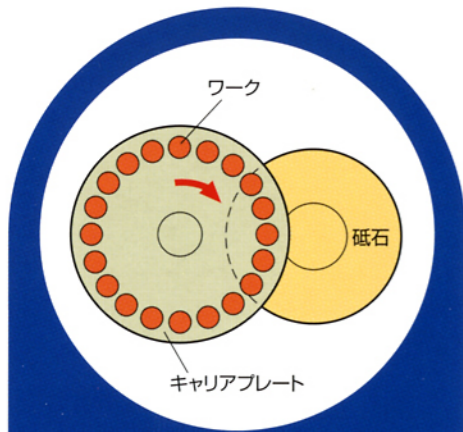
**SSDG - 8BR**



独自の駆動方式により耐久性が向上しました

	スルーフィード(B ベルト BR ローラー)タイプ			
	SSDG - 30B	SSDG - 23B	SSDG - 12B	SSDG - 8BR
機械幅	3600 mm	3000 mm	1900 mm	1900 mm
機械高さ	2320 mm	2120 mm	1950 mm	1950 mm
機械奥行き	2340 mm	2150 mm	1450 mm	1400 mm
機械軸芯高さ	1180 mm	1080 mm	940 mm	1050 mm
機械正味重量	11000 kg	6200 kg	3200 kg	2000 kg
砥石外径寸法	φ760 mm	φ585 mm	φ305 mm	φ200 mm
砥石厚さ	75 mm	75 mm	60 mm	50 mm
砥石軸径	φ140 mm	φ110 mm	φ70 mm	φ50 mm
砥石軸回転数	750 rpm	900 rpm	1760 rpm	2800 rpm
砥石軸モーター	37 KW	30 KW	5.5 KW	2.2 KW
砥石軸切り込み量	最小 0.001 mm	最小 0.0025 mm	最小 0.001 mm	最小 0.001 mm
加工物寸法	最小 φ20 × 4 mm厚	φ15 × 4 mm厚	φ10 × 2 mm厚	φ5 × 1 mm厚
	最大 φ150 × 50 mm厚	φ110 × 40 mm厚	φ50 × 20 mm厚	φ25 × 10 mm厚
加工速度	1 ~ 10 m/min	1 ~ 10 m/min	0.5 ~ 5 m/min	0.2 ~ 2 m/min
消費電力	80 KW	65 KW	14 KW	6 KW

※数値は標準的なもので、特に加工寸法等はご相談ください。



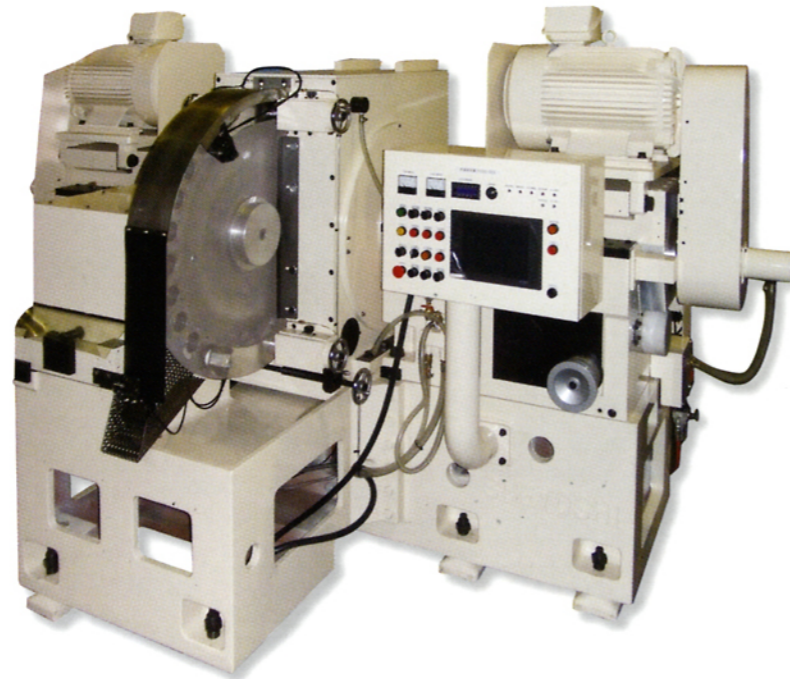
## ROTARY CARRIER FREE POCKET TYPE

比較的長いワークや、複雑な形状の物、又はワーク同士の接触を避けたい加工物、例えば、フェライト、セラミックス、水晶などの研削に適しています。

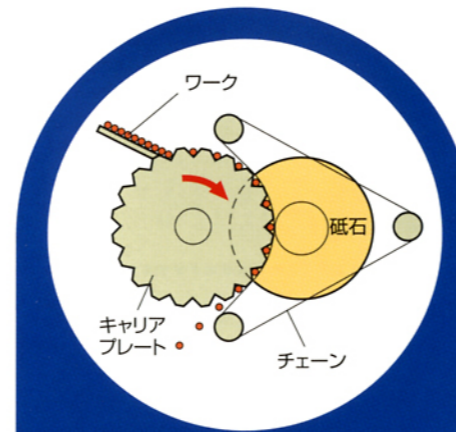
### ロータリーキャリア A フリー ポケット タイプ

キャリアプレートに丸や四角又は、特殊な形状の穴を明け、そこにワークを入れて砥石間を通過させる研削方法です。

**SSDG - 30A**  
**SSDG - 23A**  
**SSDG - 12A**  
**SSDG - 10A**



**SSDG - 30A**



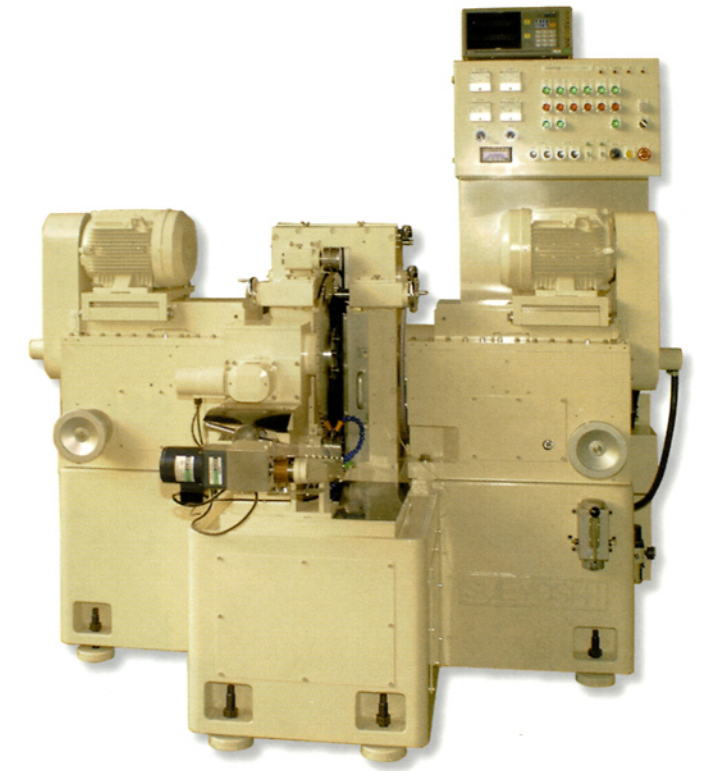
## ROTARY CARRIER CIRCUMFERENCE CHAIN CLAMP TYPE

ワーク形状としては、パイプや円柱状などの単純な形状の物に適しており、平行度、直角度が高い高精度加工ができ、生産性も高い機種です。

### ロータリーキャリア AK 外周チェーンクランプタイプ

キャリアプレート外周にV溝を切りワークをV溝に乗せ上部をチェーンで押さえて固定し、砥石間を通過させる研削方法です。

**SSDG - 30AK**  
**SSDG - 23AK**  
**SSDG - 12AK**



**SSDG - 12AK**



	ロータリー キャリア(A フリー ポケット)タイプ			
	SSDG - 30A	SSDG - 23A	SSDG - 12A	SSDG - 10A
機械幅	3600 mm	3000 mm	1900 mm	1900 mm
機械高さ	2320 mm	2120 mm	1950 mm	1950 mm
機械奥行き	2340 mm	2150 mm	1450 mm	1400 mm
機械軸芯高さ	1180 mm	1080 mm	940 mm	1050 mm
機械正味重量	11000 kg	6200 kg	3200 kg	2000 kg
砥石外径寸法	φ760 mm	φ585 mm	φ305 mm	φ200 mm
砥石厚さ	75 mm	75 mm	60 mm	50 mm
砥石軸径	φ140 mm	φ110 mm	φ70 mm	φ50 mm
砥石軸回転数	750 rpm	900 rpm	1760 rpm	2800 rpm
砥石軸モーター	37 KW	22 KW	5.5 KW	3.7 KW
砥石軸切り込み量	最小 0.001 mm	最小 0.0025 mm	最小 0.001 mm	最小 0.001 mm
キャリア外径寸法	φ1000 mm	φ900 mm	φ500 mm	φ320 mm
加工物寸法 最小	φ10 × 10 mm厚	φ10 × 10 mm厚	φ1.5 × 5 mm厚	φ1.5 × 5 mm厚
加工物寸法 最大	φ100 × 50 mm厚	φ80 × 40 mm厚	φ40 × 30 mm厚	φ25 × 10 mm厚
加工速度	0.5 ~ 5 m/min	0.4 ~ 4 m/min	0.3 ~ 3 m/min	0.2 ~ 2 m/min
消費電力	80 KW	48 KW	14 KW	9 KW

\*数値は標準的なもので、特に加工寸法等はご相談ください。

	ロータリー キャリア(AK 外周チェーン クランプ)タイプ		
	SSDG - 30AK	SSDG - 23AK	SSDG - 12AK
機械幅	3600 mm	3000 mm	1900 mm
機械高さ	2320 mm	2120 mm	1950 mm
機械奥行き	2340 mm	2150 mm	1450 mm
機械軸芯高さ	1180 mm	1080 mm	940 mm
機械正味重量	11500 kg	6500 kg	3200 kg
砥石外径寸法	φ760 mm	φ585 mm	φ305 mm
砥石厚さ	75 mm	75 mm	60 mm
砥石軸径	φ140 mm	φ110 mm	φ70 mm
砥石軸回転数	750 rpm	900 rpm	1760 rpm
砥石軸モーター	37 KW	22 KW	5.5 KW
砥石軸切り込み量	最小 0.001 mm	最小 0.0025 mm	最小 0.001 mm
キャリア外径寸法	φ900 mm	φ800 mm	φ450 mm
加工物寸法 最小	φ20 × 20 mm厚	φ15 × 15 mm厚	φ3 × 8 mm厚
加工物寸法 最大	φ80 × 60 mm厚	φ60 × 40 mm厚	φ30 × 30 mm厚
加工速度	0.5 ~ 5 m/min	0.4 ~ 4 m/min	0.3 ~ 2.5 m/min
消費電力	80 KW	48 KW	14 KW

\*数値は標準的なもので、特に加工寸法等はご相談ください。