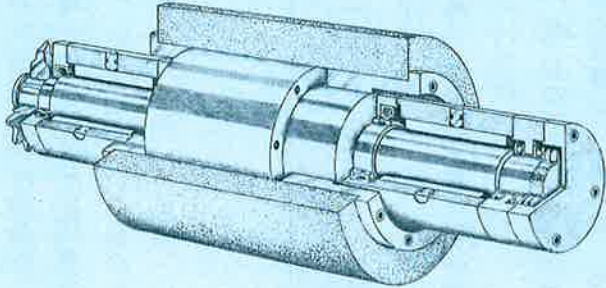


研削軸

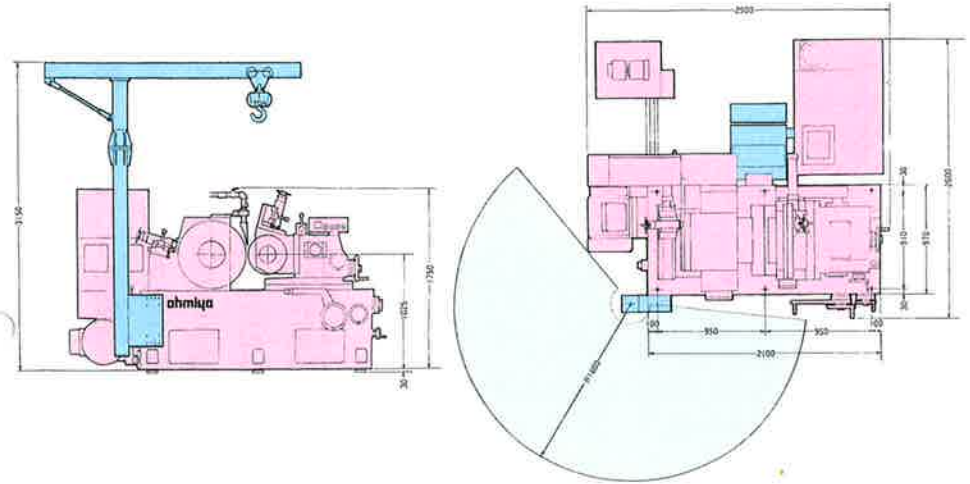


調整軸

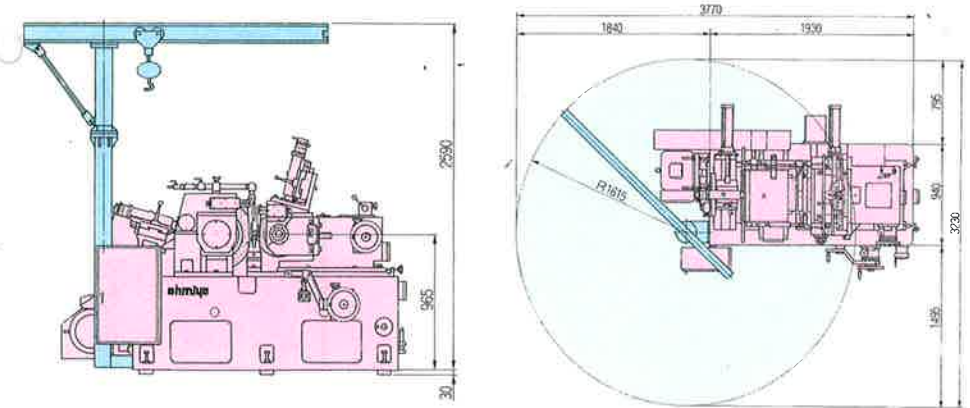
仕 様	24B型	20B型
標準 ワークレスト	φ 2 ~ φ 100	φ 1 ~ φ 50
太物 ワークレスト	φ 80 ~ φ 160	φ 40 ~ φ 150
超太物 ワークレスト	φ 140 ~ φ 200	
研削といし寸法	φ 610 × 405 × φ 304.8	φ 510 × 305 × φ 304.8
調整車寸法	φ 355 × 405 × φ 203.2	φ 330 × 305 × φ 203.2
研削といし回転数(周速)	1,400 R.P.M. (2,700 〇/min)	1,200 R.P.M. (1,900 〇/min)
調整車回転数	17 ~ 153 R.P.M. (無段変速)	20 ~ 180 R.P.M. (無段変速)
主 軸 モ ー タ	37KW	15KW
副 軸 モ ー タ	1.5KW	1.5KW
油 圧 ・ 給 油 モ ー タ	0.4KW	0.4KW
研 削 ポ ン プ	0.4KW	0.4KW
調整車の送り角度	5°	5°
機械の据付面積	2,900 × 2,600	2,600 × 2,500
機械の重量	6,500kg	5,000kg

註 このカタログの仕様その他は予告なく変更する場合があります。

OC-24B型機械配置図



OC-20B型機械配置図



Y1469